

Produktionsanlage für: 100% RealWax™ Urmodelle



ProJet™ CPX 3000 3-D Drucker

FUNKTIONEN

- RealWax™ Urmodellproduktion mit VisiJet® CPX200 Wachs Baumaterial
- Wählbare Druckmodi, High Definition (HD) und Xtreme High Definition (XHD)
- Single-pass Druckkopf mit großem Bauvolumen
- Sanfte, berührungsfreie Stützenentfernung durch lösliches VisiJet® S200 Wachs-Stützmaterial
- Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion
- Modernste ProJet™ Accelerator Software
- Kompakt, sauber und leise, Nutzung umweltfreundlicher Materialien

VORTEILE

- Standard Abgiess Verfahren und Prozesse
- Glatte Oberflächen und Detailgenauigkeit für Micro-Casting Anwendungen
- Höchste Produktionsgeschwindigkeit und Kapazität seiner Klasse
- Schnelle und einfache Stützenentfernung, glatte Oberflächen auf allen Flächen
- Volle Ausnutzung des Bauraums zur optimalen Auslastung der Fertigungskapazität
- Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management
- Bürofreundlich in Größe und Anwendung

ProJet™ CPX 3000 Technische Daten

Druck-Modi

HD - High Definition
XHD - Xtreme High Definition

Netto Bauvolumen (xyz)

HD Mode: 298 x 185 x 203 mm
XHD Mode: 127 x 178 x 152 mm

Auflösung

HD Mode: 328 x 328 x 700 DPI (xyz): 36µ Schichtstärke in Z
XHD Mode: 656 x 656 x 1600 DPI (xyz): 16µ Schichtstärke in Z

Genauigkeit

0,1 - 0,2 % des Teil-Abmaß
Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Teilennachbearbeitung

Baumaterial

VisiJet® CPX200 Baumaterial Dunkelblaues Wachsmaterial speziell für hochwertige Guss-Urmodelle entwickelt.
Nicht-toxisch.

Stützmaterial

VisiJet® S200 Stützmaterial Nicht-toxisches, lösliches Wachs-Stützenmaterial

Verpackungseinheiten

Baumaterial in 0,38 kg Patronen, 8 Stück pro Packet (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 10 Stück mit autom. Patronenwechsel)
Stützmaterial in 0,405 kg Patronen, 8 Stück pro Packet (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 10 Stück mit autom. Patronenwechsel)

Spannungsversorgung

100-127 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 15A ; 200-240* VAC, 50 Hz, Einzelphase, 10 A

Maße (LxBxH)

Drucker inkl. Verpackung 960 x 1420 x 1670 mm
Drucker ohne Verpackung 737 x 1257 x 1504 mm

Gewicht

Drucker inkl. Verpackung 371 kg
Drucker ohne Verpackung 254 kg

ProJet™ Accelerator Software

Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen und Warteschlangen Management
Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion
Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge
Umfangreiche Werkzeuge zur Bearbeitung
Automatische Support-Erzeugung
Jobstatistik

Netzwerkcompatibilität

10/100 Ethernet Schnittstelle

Hardware Voraussetzung

1,8 GHz mit 1 GB RAM (Open GL Unterstützung 64 MB Video-RAM) oder mehr

Software Voraussetzung (Betriebssystem)

Windows XP Professional

Unterstützte Datei-Formate

STL und SLC

Umgebungs-Temperatur

18-28 °C

Geräuschpegel

<65 dBa geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)

Zertifikationen

CE Prüfzeichen

* Externer Transformator benötigt, der vom Händler jedoch länderspezifisch mitgeliefert wird.



3D Systems GmbH
Postfach 12 02 07
D-64239 Darmstadt
Deutschland
Tel: (+49) 6151 357 0
Email: info@3dsystems-europe.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.
© 2008 3D Systems Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. ProJet™ and RealWax™ sind Warenzeichen, and VisiJet® und das 3D Logo sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems Inc.